GRABO

REDUCE • REUSE • RECYCLE

L'engagement Environnemental Triple R

Reduce, Re-use, Recycle

Les points du Programme Environnemental 2013

- Sélection de matières premières encore plus inoffensives
- Economies d'énergie
- Innovations, résultat des recherches du R+D
- Adaptation des process de fabrication
- Pérénité du Management Qualité et Environnemental
- ISO 9001, ISO 14001
- Fabrication de revêtements plus sains pour l'humain et l'environnement
- Engagement fort de la Direction vers un management social et responsable

GRABO

SOLVENT FREE

NOI WAX

Matières Premières

- Nous utilisons des matières premières inoffensives pour l'Environnement
- Aucun solvant, aucune matière préoccupante, pas de formaldéhyde ni aucun métaux lourd.
- Nos sols acoustiques, compacts Diamond tech et nos sols sportifs sont plastifiés sans aucun phtalate.
- Nos revêtements sont 100 % recyclables
- Nous utilisons des revêtements recyclés dans nos fabrications, tout matériau recyclé provenant de sources internes ou contrôlées.

GRABO

Matières premières

- Notre “Ecological Formula” incorpore des plastifiants sans phtalate
- Très faible taux d’émission de COVT (composés organiques volatiles), établi par des laboratoires indépendants.
- Les revêtements de Grabo satisfont les exigences de European REACH regulation
- Tous nos fournisseurs satisfont ces mêmes impératifs.

Les procédés de fabrication

- Nos technologies et procédés de fabrication remplissent les exigences des normes et labels environnementaux internationaux.
- Nous n'utilisons aucun solvant organique ou métaux lourds.
- Les encres d'impression sont acryliques
- Nous réduisons en permanence notre consommation d'énergie et d'eau tout en réduisant les déchets de fabrication.
- Nous sommes fiers de réutiliser tous nos déchets de fabrication dans de nouveaux revêtements, grâce à une technologie unique.

Tous nos produits sont 100 % recyclables et contiennent une proportion de matière recyclée

Recyclage

- Les déchets de fabrication peuvent être ré-introduits dans de nouveaux produits.

- Graboplast Ltd a inauguré en décembre 2012 sa propre unité de broyage et recyclage dans son usine de Tatabánya, Hongrie
- Cette nouvelle unité de retraitement transforme des déchets de revêtements par différents cycles de broyage, en constituant de nouvelles matières premières
- Graboplast Ltd est en mesure en 2013 de recycler aussi bien ses déchets de fabrication que très bientôt ses anciens revêtements venant d'être déposés en fin de vie.

GRABO

Technologie de recyclage

Les principales étapes du recyclage à l'usine:

1. Récupération et tri de nos déchets de fabrication
2. Lacération des rouleaux et lisières de pvc en petits morceaux de quelques cm.
3. Déchiquetage et broyage en particules de 10mm environ.
4. Refroidissement de la matière à moins de 100C°
5. Calibrage de la poudre obtenue par ventilation haute vitesse et tamisage

GRABO

Utilisation du recyclat

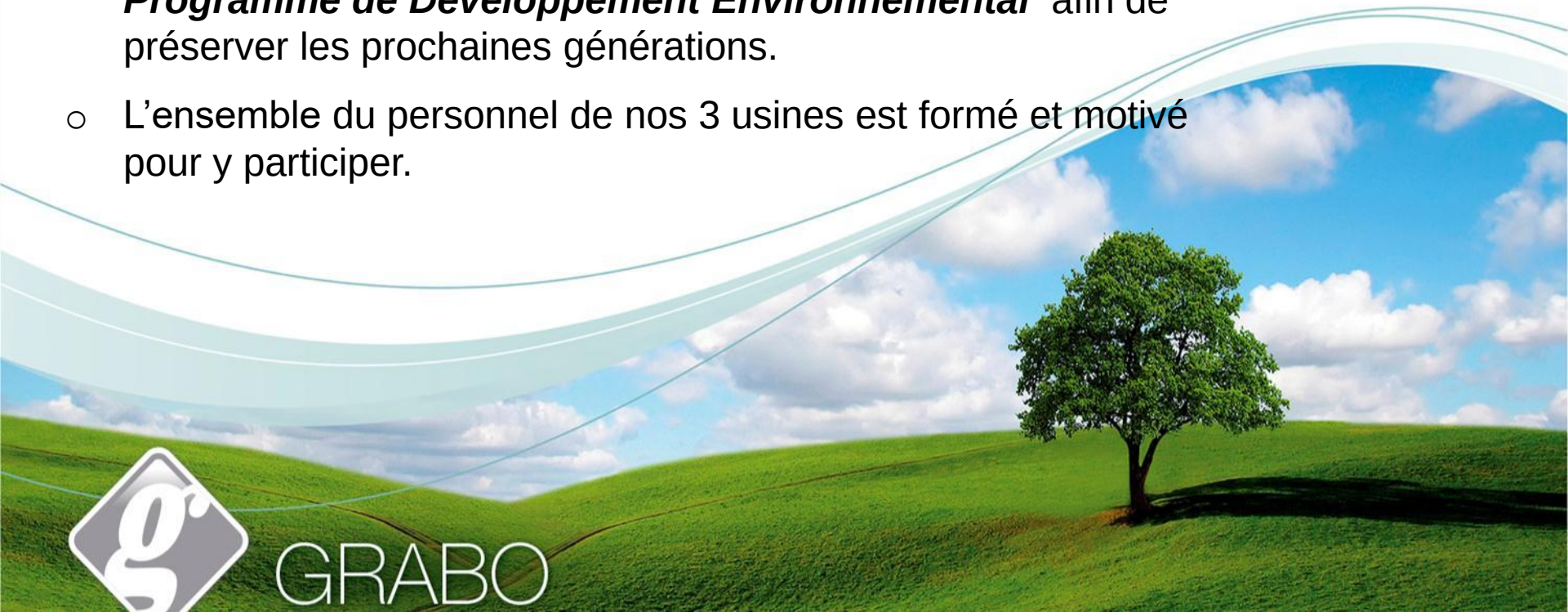
La matière première recyclée est réintroduite dans de nouveaux revêtements de sols en lés.

La proportion de recyclés varie entre 15 et 25 % en fonction des gammes concernées

GRABO

Notre engagement fort…

- Créer un environnement meilleur fait partie intégrante de notre activité d'industrielle au coeur de la CEE.
- Nous travaillons systématiquement afin de réduire le plus possible l'empreinte environnementale de chaque étape de notre process industriel.
- La Direction de Graboplast est fortement impliquée dans notre ***Programme de Développement Environnemental*** afin de préserver les prochaines générations.
- L'ensemble du personnel de nos 3 usines est formé et motivé pour y participer.



GRABO